

表示MPX制御 077 MPX

テンキ-押下 → TMP表示 ACでTMPに

コマンドキー-押下 → ACC表示 戻る。

クロックジェネレータ起動 DCN=00でスタートする。

表示MPX制御 F/F

表示MPX (L: Acc, H: TMP)

演算中: L  
置き換え時: H

テンキ-入カ時のシフトCLK

777, TMP 押し

Acc, コマンドストップ 押し

DCN 押し

CLR 押し 予備, 表示MPX

予備 ※未使用

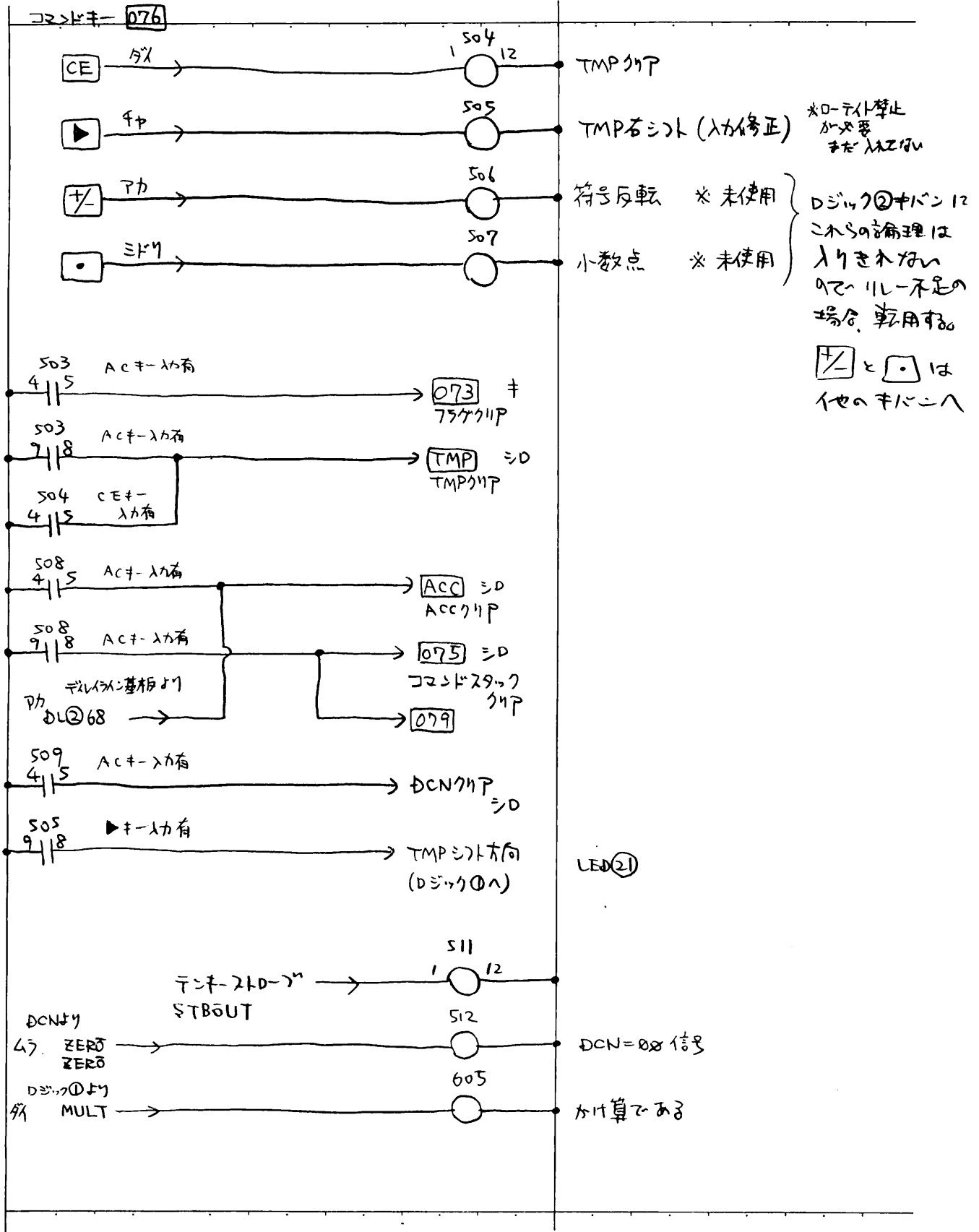
掛け算であり 00 ならば → END

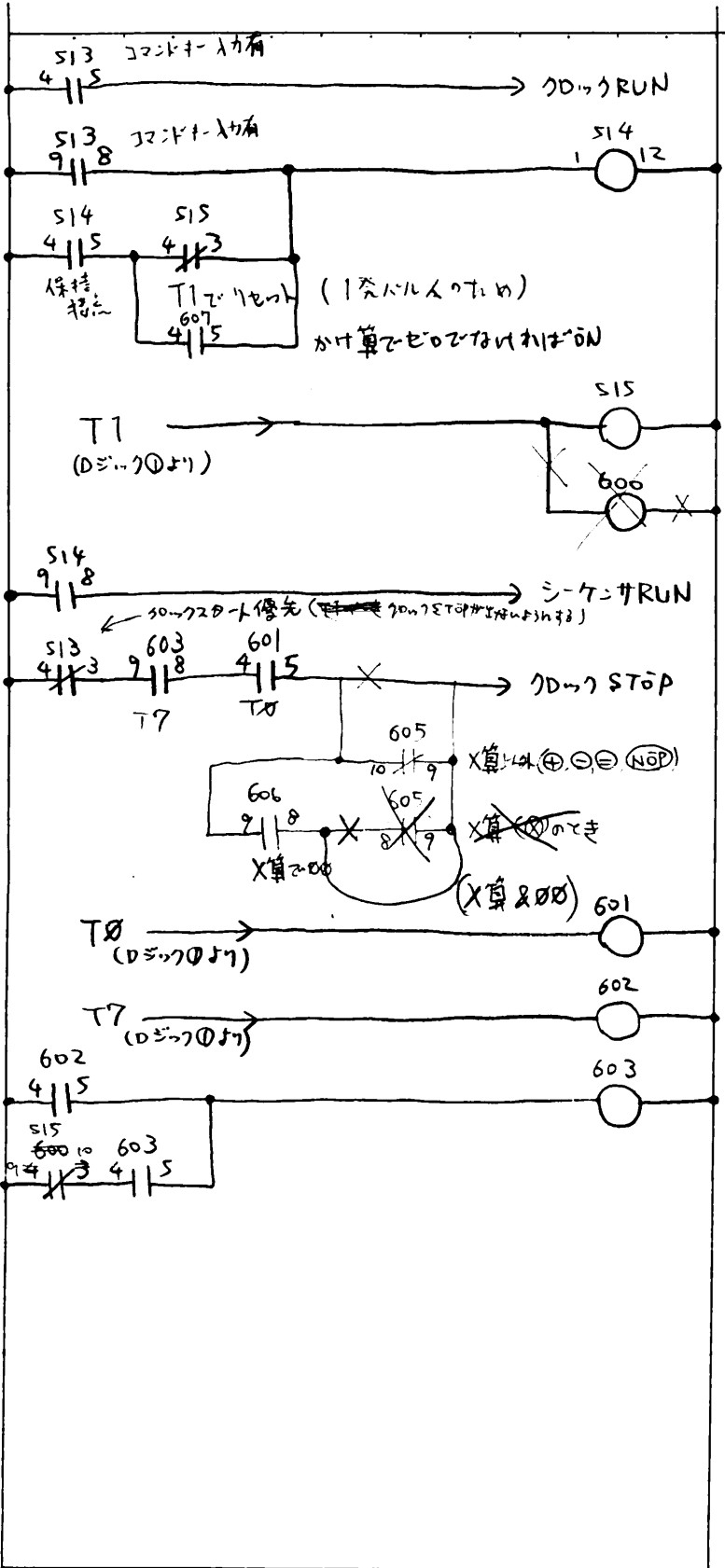
掛け算であり 00 ではない → RUN

全777-

504 507 510 600  
604

Dジック②





Dジックジョイスティック起動  
 RUN/F (1発パルス T0 タイミング)  
 かけ算で → 002 あり → 終了  
           → 000 以外 → 続行  
 T0 のとき H である場合は RUN する。(1発のみ)  
 あるいは 1 サイクル実行し T0 で 足が切れる。  
 T7 になつたとき T0 になつたら  
 Dジックジョイスティック停止  
 T7-F/F (603, 604) リセット  
 + - 算の条件 { 513 ... T1 になつた } AND → 止まる  
                   { 603 ... T7 になつた }  
                   { 601 ... T0 になつた }  
 ⊗ があるときは DジックSTOP 条件切替  
 T7 でセットされ T1 でリセットされる。  
 (T7 → T0 への変化は 2 サイクル検出用)  
 { T7 になつた後 T0 になるまでは 1 サイクルの }  
 { 検出がある }

(jiz)            (htm)  
 fanchou        0015  
 manshou       0011  
 ansyaku       0013  
 mekanspe

simtd1    cntca1  
           2            2  
           3  
 wshwah  
 spulot    2  
 relay.htm  
 0014.htm  
 0020.htm  
 photo.htm  
 photo2.htm